**Региональный центр развития движения «Абилимпикс»**

**Ханты-Мансийского автономного округа - Югры**

УТВЕРЖДЕНО

протоколом рабочей группы

по подготовке и проведению

Чемпионата Ханты-Мансийского

 автономного округа – Югры

«Абилимпикс - 2021»

от 01.06.2021 №1

**КОНКУРСНОЕ ЗАДАНИЕ**

**по компетенции**

**Швея**

****

Рассмотрено в Региональном отделении общероссийской общественной организации инвалидов \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Председатель\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Дата \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_2021г.

**Описание компетенции.**

* 1. **Актуальность компетенции.**

Профессия швеи является одной из древнейших в мире. Фактически она появилась вместе с развитием человека. Для защиты от холода первобытные люди своими руками соединяли вместе куски шкур и кожи убитых животных. Со временем в племенах эту работу стали выполнять женщины, ожидая мужчин с охоты.

Испокон веков умение шить считалось неотъемлемым качеством женщины – хорошей жены, хозяйки и хранительницы очага. А со временем это умение выросло в профессию, способную обеспечить женщине и ее семье достойное будущее. Первая швейная фабрика появилась в XIX веке, и сразу профессия швеи стала востребованной. Востребована она и в наши дни.

Швея — специалист, в обязанности которого входит создание разного рода швейных изделий (одежда, обувь, изделия из кожи, чехлы, головные уборы и другие аксессуары) с использование специализированного оборудования. Профессия под- ходит тем, кого интересует мировая художественная культура и труд, и хозяйство.

Профессия швея предполагает работу на фабриках легкой промышленности, в ателье и салонах, ремонтных мастерских, отделах тканей в магазинах и других за- ведениях, где шьются различные изделия (одежда, белье, головные уборы, шторы, сумки, чехлы и т.д.). В зависимости от специфики производства швеи могут работать с тканями и трикотажем, кожей, мехом, войлоком и другими материалами. В отличие от портных, швеи выполняют только операцию пошива, то есть соединения между собой частей изготавливаемой одежды. И если более универсальный работник в ремонтной мастерской может шить (ушивать, перешивать) весь костюм, то швея- мотористка на фабрике отвечает только за одну операцию, например, пришивает рукав рубашки. Такой подход обеспечивает высокую производительность труда.

# Профессии, по которым участники смогут трудоустроиться после освоения данной компетенции.

В таких специалистах нуждаются специализированные большие фабрики, мелкие частные фирмы и ателье, салоны домашнего декора. Чаще всего представителей этой профессии можно встретить на крупных предприятиях массового производства, где изготавливается самая различная продукция. В этот перечень входят: одеяла,

постельное и столовое белье, шторы, сумки, кошельки и другие текстильные изделия.

Чтобы стать швеей, нет необходимости в высшем образовании. Чаще всего на эту профессию учат в средних специальных учебных заведениях или училищах по специальностям "оператор швейного оборудования" или "оператор вязально- швейного оборудования".

# Профессиональный стандарт Швея.

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Школьники** | **Студенты** | **Специалисты** |
| ФГОС СПО по профессии Оператор швейного обору- дования Швея 262019.04 | ФГОС СПО по профессии Оператор швейного оборудо- вания Швея 262019.04 | ОК 016-94 Оператор швейного оборудования Швея |

* 1. **Требования к квалификации.**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Школьники** | **Студенты** | **Специалисты** |
| * знать:

форму деталей Кроя изде- лия; названия Деталей кроя; определение долевой и по- перечной нити; заправку универсального и специаль- ного швейного оборудова- ния; регулировку натяжения верхней и нижней нитей; оборудование для влажно- тепловых работ и способы ухода за ним; правила без- опасного труда при выпол- нении различных видов ра- бот и пожарной безопасно- сти;* уметь:

сопоставлять наличие коли- чества деталей кроя с эски- зом; визуально определять правильность выкраивания деталей кроя; технические требования к ВТО деталей изделия; выбирать технологическую последовательность обработки деталей; выполнять внутренние, краевые и отделочные швы. - иметьпрактический опыт: изготовления швейных изделий; работы с эскизами; распознавания составных частей деталей и их конструкций; определения свойств применяемого материала; работы на различном швейном оборудовании с применением средств малой механизации; выполнения влажно- тепловых работ. | - знать:форму деталей кроя; назва- ния деталей кроя; определе- ние долевой и поперечной нити; заправку универсаль- ного и специального швей- ного оборудования; причи- ны возникновения непола- док и их устранение; регу- лировку натяжения верхней и нижней нитей; оборудова- ние для влажно-тепловых работ и способы ухода за ним; правила безопасного труда при выполнении раз- личных видов работ и по- жарной безопасности; со- временное оборудование; технологический процесс изготовления швейных из- делий; технические требо- вания к выполнению опера- ций ВТО;-уметь:сопоставлять наличие коли- чества деталей кроя с эски- зом изделия; визуально определять правильность выкраивания деталей кроя; заправлять, налаживать и проводить мелкий ремонт швейного оборудования; пользоваться оборудовани- ем для выполнения влажно- тепловых работ; соблюдать требования безопасного труда на рабочих местах и правила пожарной безопас- ности в мастерских; выби- рать технологическую по- следовательность обработки швейного изделия в соот- ветствии с изготавливаемой моделью индивидуально; применять современные ме- тоды обработки;использовать современные приспособления и инстру- менты и материалы; выпол- нять операции влажно- | * знать:

индивидуальный пошив из- делий; сопоставлять наличие количества деталей кроя с эскизом; определение доле- вой и поперечной нити; за- правку универсального и специального швейного оборудования; причины возникновения неполадок и их устранение; регулировку натяжения верхней и ниж- ней нитей; оборудование для влажно-тепловых работ и способы ухода за ним; правила безопасного труда при выполнении различных видов работ пожарной без- опасности; современное оборудование; технологиче- ский процесс изготовления швейных изделий; техниче- ские требования к выполне- нию операций ВТО изделия;* уметь:

визуально определять пра- вильность выкраивания де- талей кроя; по эскизу опре- делять правильность выкра- ивания формы деталей; за- правлять, налаживать и про- водить мелкий ремонт швейного оборудования; пользоваться оборудовани- ем для выполнения влажно- тепловых работ; соблюдать требования безопасного труда на рабочих местах и правила пожарной безопас- ности в мастерских; выби- рать технологическую по- следовательность обработки швейных изделий; приме- нять современные методы обработки швейных изде- лий; ;использовать совре- менные приспособления, материалы и инструменты выполнять операции влаж-но-тепловой обработки в |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  | тепловой обработки в соот- ветствии с нормативными требованиями; пользоваться инструкционно- технологическими картами; пользоваться техническими условиями; выполнять внут- ренние, краевые и отделоч- ные швы.Профессиональные компетенции:ПК 1.1. Проверять наличие деталей кроя в соответствии с эскизом.ПК 1.4. Выполнять поэтапную обработку швейных из- делий различного ассорти- мента на машинах или вручную индивидуально.ПК 1.5. Формировать объемную форму полуфабрика- та изделия с использованием оборудования для влажнотепловой обработки.ПК 1.6. Соблюдать правила безопасности труда.ПК 1.7. Пользоваться технической, технологической и нормативной документацией.ПК 2.1. Выполнять поузловой контроль качества швейного изделия.ПК 2.2. Определять причины возникновения дефектов при изготовлении изделий. ПК 2.3. Предупреждать и устранять дефекты швейной обработкиПК 3.4. Соблюдать правила безопасности труда. | соответствии с норматив- ными требованиями; выпол- нять внутренние, краевые и отделочные швы.Профессиональные компе- тенции:ПК 1.1. Проверять наличие деталей кроя в соответствии с эскизом.ПК 1.4. Выполнять поэтап- ную обработку швейных из- делий различного ассорти- мента на машинах или вручную индивидуально.ПК 1.5. Формировать объемную форму полуфабриката изделия с использованием оборудования для влажно- тепловой обработки.ПК 1.6. Соблюдать правила безопасности труда.ПК 1.7. Пользоваться технической, технологической и нормативной документацией.ПК 2.1. Выполнять поузловой контроль качества швейного изделия.ПК 2.2. Определять причины возникновения дефектов при изготовлении изделий. ПК 2.3. Предупреждать и устранять дефекты швейной обработкиПК 3.4. Соблюдать правила безопасности труда |

1. **Конкурсное задание.**
	1. **Краткое описание задания.**

**Школьники:** в ходе выполнения конкурсного задания необходимо изготовить женскую блузу полуприлегающего силуэта с цельно-кроенными короткими рукавами с отложными манжетами по низу рукава.

**Студенты/специалисты:** в ходе выполнения конкурсного задания необходимо изготовить женскую блузу прямого силуэта, без воротника с втачными длинными рукавами. Структура и подробное описание конкурсного задания.

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Наименование категории участника** | **Наименование мо- дуля** | **Время прове- дения****модуля** | **Полученный результат** |
| **Школьник** | ***Модуль. Изготовле- ние женской блузы.*** Получить готовый крой, сшить жен- скую блузу. Надеть готовое изделие на манекен. | 4 | Блуза женская повседневная из хлопчатобумажной ткани полуприле- гающего силуэта с цельно-кроенными короткими рукавами с отложными манжетами по низу рукава, со средним швом на спинке с застежкой на пуго- вицу и воздушную петлю. Боковые и плечевые швы обработаны стачным швом. Горловина овальной формы окантована полоской ткани под углом450. Ассиметричный низ блузки обра- ботан швом в подгибку. |
| **Общее время выполнения конкурсного задания: 5 часов** |
| **Сту-****дент/специали ст** | ***Модуль. Изготовле- ние женской блузы.*** Получить готовый крой, сшить жен- скую блузу. Надеть готовое изделие на манекен. | 4 | Блуза женская повседневная прямого силуэта, без воротничка с втачными длинными рукавами, оформленные по низу мягкими складками и замкнутой манжетой. По центру переда располо- жена бантовая складка. Спинка имеет средний шов, переходящий в разрез к линии горловины и имеющий застеж- ку на навесную петлю и пуговицу. Вырез горловины обработан подкрой- ной обтачкой. Спинка длиннее полоч- ки. Низ блузы обработаны краевым швом. |
| **Общее время выполнения конкурсного задания:4 часов** |

* 1. **Последовательность выполнения задания.**

## Категория участников: «Школьники».

**Модуль: *«Изготовление женской блузы».***



## Спецификация деталей кроя

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **№** | **Наименование детали** | **Количество деталей** |
| 1. | Перед | 1 деталь |
| 2. | Спинка | 2 детали |
| 3. | Манжета | 2 детали |
| 4. | Деталь (полоска ткани) для обработки гор- ловины | 1 деталь |
| 5. | Готовый шнур для петли | 1 деталь |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **№** | **Наименование операции** | **ТУ** |
| 1. | Обработать срезы спинки стачным швом в разутюжку | ш/ш 2,0 см |
| 2. | Обметать срезы шва спинки на специальной машине |  |
| 3. | Обработать плечевые срезы стачным швом в разутюжку | ш/ш 1,5 см |
| 4. | Обметать плечевые швы на специальной машине | со стороны переда |
| 5. | Обработать срез горловины полоской ткани, одновременно вы- полняя воздушную петлю из шнура и вставляя ее. | ш/ш 0.5-0.7 см |
| 6. | Обработать манжеты | заутюжить пополам |
| 7. | Обработать низ рукава манжетой стачным швом | ш/ш 1,0 см |
| 8. | Обметать шов притачивания манжеты на специальной машине |  |
| 9. | Обработать боковые срезы стачным швом | ш/ш 1,5 см |
| 10. | Обметать боковые швы на спец. машине | со стороны переда |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 11. | Выполнить закрепку по низу рукава | 0,5 см |
| 12. | Обработать срез низа изделия швом в подгибку с открытым срезом | ш/ш 0,5-0,7 см |
| 13. | Пришить пуговицу |  |
| 14. | Проверить качество изделия |  |
| 15. | Сдать готовое изделие |  |

**Категория участников: «Студенты»/ «Специалисты».**

**Модуль: *«Изготовление женской блузы».***



## Спецификация деталей кроя.

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **№** | **Наименование детали** | **Количество деталей** |
| 1 | Перед | 1 деталь |
| 2 | Спинка | 2 детали |
| 3 | Рукав | 2 детали |
| 4 | Обтачка переда | 1 деталь |
| 5 | Обтачка спинки | 2 детали |
| 6 | Манжета | 2 детали |
| 7 | Дополнительные детали из клеевого флизелина (на обтачку переда, спинки, манжеты) |  |
| 8 | Готовый шнур для петли | 1 деталь |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **№** | **Наименование операции** | **ТУ** |
| 1. | Проверить наличие деталей кроя |  |
| 2. | Обработать обтачки | дублировать ш/шва 0.5-0.7 |
| 2.1 | Обработать манжету | дублировать ш/ш 0,5-0,7 см |
| 3. | Обработать бантовую складку на детали переда | надсечки |
|  | Обработать вытачки | заутюжить вниз |
| 4. | Обработать шов спинки | ш/ш 2,0 см |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 5. | Обработать плечевые срезы. | ш/ш 1.5 см заутюжить на спинку |
| 6. | Обработать срез горловины блузы обтачкой |  |
| 6.1 | Соединить обтачку переда с обтачками спинки. | ш/ш 0,5-0,7 см обметать срез обтачки |
| 6.3 | Соединить припуск разреза спинки с обтачкой спинки вставляя навесную готовую петлю на правый припуск шва спинки. | ш/ш 0,5-0,7см |
| 6.4 | Обработать горловину «в чистый край» | ш/ш 0,5-0,7 см |
| 7. | Прикрепить обтачки по плечевым швам |  |
| 8. | Обработать боковые срезы. | ш/ш 1,5 см заутюжить на спинку |
| 9. | Обработать рукава |  |
| 9.1 | Обработать срезы рукава. | ш/ш 1,5 смзаутюжить сре- зы |
| 9.2 | Заложить складки по срезу низа рукава. | надсечки |
| 9.3 | Обработать срез низа рукава манжетой. | ш/ш 1,0 см |
| 10. | Соединить рукава с проймой изделия. | ш/ш 1.5 см об- метать со сто- роны изделия |
| 11. | Обработать срез низа изделия швом в подгибку с открытым срезом. | ш/ш 0.5-0.7 см от края |
| 12. | Пришить пуговицу. |  |
| 13 | Проверить качество изделия |  |
| 14 | Сдать готовое изделие |  |

Последовательность обработки может быть изменена на усмотрение участника.

**Категория участников: «Специалисты». Модуль: *«Изготовление женской блузы».***

## Спецификация деталей кроя.

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **№** | **Наименование детали** | **Количество деталей** |
| 1 | Перед | 1 деталь |
| 2 | Спинка | 2 детали |
| 3 | Рукав | 2 детали |
| 4 | Обтачка переда | 1 деталь |
| 5 | Обтачка спинки | 2 детали |
| 6 | Манжета | 2 детали |
| 7 | Дополнительные детали из клеевого флизелина (на обтачку переда, спинки, манжеты) |  |
| 8 | Готовый шнур для петли | 1 деталь |



|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **№** | **Наименование операции** | **ТУ** |
| 1. | Проверить наличие деталей кроя |  |
| 2. | Обработать обтачки | дублировать ш/шва 0.5-0.7 |
| 2.1 | Обработать манжету | дублировать ш/ш 0,5-0,7 см |
| 3. | Обработать бантовую складку на детали переда | надсечки |
|  | Обработать вытачки | заутюжить вниз |
| 4. | Обработать шов спинки | ш/ш 2,0 см |
| 5. | Обработать плечевые срезы. | ш/ш 1.5 см заутюжить на спинку |
| 6. | Обработать срез горловины блузы обтачкой |  |
| 6.1 | Соединить обтачку переда с обтачками спинки. | ш/ш 0,5-0,7 см обметать срез обтачки |
| 6.3 | Соединить припуск разреза спинки с обтачкой спинки вставляя навесную готовую петлю на правый припуск шва спинки. | ш/ш 0,5-0,7см |
| 6.4 | Обработать горловину «в чистый край» | ш/ш 0,5-0,7 см |
| 7. | Прикрепить обтачки по плечевым швам |  |
| 8. | Обработать боковые срезы. | ш/ш 1,5 см заутюжить на спинку |
| 9. | Обработать рукава |  |
| 9.1 | Обработать срезы рукава. | ш/ш 1,5 смзаутюжить сре- зы |
| 9.2 | Заложить складки по срезу низа рукава. | надсечки |
| 9.3 | Обработать срез низа рукава манжетой. | ш/ш 1,0 см |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 10. | Соединить рукава с проймой изделия. | ш/ш 1.5 см об- метать со сто- роны изделия |
| 11. | Обработать срез низа изделия швом в подгибку с открытым сре- зом. | ш/ш 0.5-0.7 см от края |
| 12. | Пришить пуговицу. |  |
| 13 | Проверить качество изделия |  |
| 14 | Сдать готовое изделие |  |

Последовательность обработки может быть изменена на усмотрение участника.

## Особые указания:

Каждому участнику при себе необходимо иметь: фартук, косынку или ободок, резинку для волос, удобную сменную обувь. Всем участникам предоставляются одинаковый набор деталей кроя, из одной и той же ткани, одинаковое оборудование и инструменты. Для обеспечения равных условий участникам запрещается использовать на площадке иное оборудование и материалы и инструменты, кроме тех, что предоставлены организаторами.

 В соответствии с медицинскими показаниями участникам может быть

 разрешено использовать необходимое оборудование – дополнительные источники освещения, увеличивающие линзы и т.п. Всё должно быть заранее согласовано с экспертами.

# 30% изменение конкурсного задания.

В конкурсном задании главный эксперт может внести изменения, но не более 30%.

В категории «Школьники» возможно изменение 1 узла обработки с добавлением дополнительных деталей кроя.

В категории «Студенты и «Специалисты», изменение узла обработки с добавлением дополнительных деталей кроя.

# Критерии оценки выполнения задания.

## Категория участников: «Школьники».

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Наименование модуля** | **Задание** | **Максимальный****балл** |
| 1. Модуль. Пошив женской блузки | Получить готовый крой, сшить женскую блузку. Надеть готовое изделие на мане-кен. | 100 |
| **ИТОГО** | **100** |  |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Задание** | **№** | **Наименование критерия** | **Макси- мальные баллы** | **Объективная оценка (баллы)** | **Субъективная оценка (бал- лы)\*** |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Пошив женской блузки | 1. | Организация рабочего места во время выполнения работы и после ее окон- чания:рационально организовывает рабочее место для выполнения различных видов работ:* ручных
* машинных
 | 8 | 3-7 | 1 |
| 2. | Наличие спецодежды (фартук, голов- ной убор, удобная обувь) | 4 | 4 |  |
| 3. | Соблюдение техники безопасности:* соблюдает правила безопасности при выполнении ручных работ (работа с наперстком, хранение игл и булавок в спецподушке, использование приспо- соблений при обрезании ниток, со- блюдение правильной рабочей позы)
* соблюдает правила безопасности при выполнении машинных работ (заправ- ка ниток, замена иглы проводится при выключенном двигателе, хранение инструментов во время работы машины не около движущих частей машины)
 | 8 | 5 | 3 |
| 4. | Общее эстетическое восприятие | 8 | 8 |  |
| 5. | Соблюдение нормы времени | 8 | 1-5 | 3 |
| 6. | Соблюдение технических условий при выполнении операций (ширина швов):* при обработке боковых швов
* при обработке плечевых швов (ширина шва, наличие двойной строчки)
 | 7 | 5 | 2 |
| 7. | Качество обработки внутренних швов:* качество стачивающих строчек (дли- на стежка, натяжение нитей, нет про- пусков)
* качество выполнения обметочных строчек (нет перекоса, перекручива- ния, стянутости нитей, правильно вы- брана лицевая сторона обметки)
 | 7 | 5 | 1-2 |
| 8. | Качество обработки краевых швов:* одинаковая ширина подгибки низа блузки
* совмещение швов по боковым швам
 | 10 | 5 | 1-5 |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  | 9. | Качество обработки среза горловины:-качество отделочной строчки по гор- ловине* одинаковая ширина окантовки по всей горловине
 | 9 | 6 | 3 |
| 10. | Качество обработки застежки:-качество отделочной строчки воз- душной петли | 8 | 5 | 3 |
| 11. | Качество обработка среза низа рукавов отложной манжетой-обработки манжет | 10 | 7 | 3 |
| 12. | Качества пришивания пуговицы | 3 | 1-3 |  |
| 13. | Качество выполнения ВТО:* отсутствие пролегания швов
* отсутствие лас и опалов
* отсутствие складок, заминов
* качество чистки изделия (отсутствие необрезанных ниток, комочков)
* товарный вид изделия (отсутствие повреждений и дефектов, масляных пятен)
 | 10 | 1-5 | 1-5 |
|  |  |  |  | 70 | 30 |
| **ИТОГО: 100** |

**Категория участников: «Студенты».**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Наименование модуля** | **Задание** | **Максимальный****балл** |
| 1. Модуль. Пошив женской блузки | Получить готовый крой, сшить женскую блузку. Надеть готовое изделие на манекен | 100 |
| **ИТОГО** | **100** |  |

**Критерии оценивания «Студенты»**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Задание** | **№** | **Наименование критерия** | **Максимальные баллы** | **Объективная оценка (баллы)** | **Субъективная оценка (бал-****лы)\*** |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Пошив женской блузки | 1. | Организация рабочего места во время выполнения работы и после ее окончания:рационально организовывает рабочее место для выполнения различных видов работ:* ручных
* машинных
 | 10 | 7 | 3 |
| 2. | Наличие спецодежды (фартук, головной убор, удобная обувь) | 3 | 3 |  |
| 3. | Соблюдение техники безопасности:* соблюдает правила безопасности при выполнении ручных работ (работа с наперстком, хранение игл и булавок в спецподушке, использование приспособлений при обрезании ниток, соблюдение правильной рабочей позы)
* соблюдает правила безопасности при выполнении машинных работ (заправка ниток, замена иглы проводится при выключенном двигателе, хранение инструментов во время работы машины не около движущих частей машины)
* соблюдает правила безопасности при выполнении (правила про- верки нагрева рабочей поверхности утюга, работы с электрооборудованием)
 | 10 | 7 | 1-3 |
| 4. | Общее эстетическое восприятие | 8 | 5 | 3 |
| 5. | Соблюдение нормы времени | 5 | 3 | 1-2 |
| 6. | Соблюдение технических условий при выполнении операций (ширина швов):* *при обработке боковых швов, среднего шва спинки*
* *при обработке плечевых швов (ширина шва, )*
 | 5 | 5 |  |
| 7. | Качество обработки внутренних швов:* *качество стачивающих строчек (длина стежка, натяжение нитей, нет пропусков)*
* *качество выполнения обметочных строчек (нет перекоса, перекручивания, стянутости нитей, правильно выбрана лицевая сторона обметки)*
 | 7 | 5 | 1-2 |
| 8. | Качество обработки краевых швов:* одинаковая ширина подгибки низа блузки
* совмещение швов по боковым швам
 | 7 | 5 | 1-2 |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  | 9. | Качество обработки складок на детали переда:* складки симметричные
* складки одинаковой ширины по всей длине
 | 5 | 5 |  |
| 10. | Качество обработки среза горловины:* качество отделочной строчки по горловине
* одинаковая ширина обтачки по всей горловине
 | 8 | 5 | 1-3 |
| 11. | Качество обработки застежки:* качество воздушной петли
 | 4 | 1-3 | 1 |
| 12. | Качество обработка среза низа рукавов со складками и притачной манжетой* ширина манжеты соответствует требованиям
* манжеты и складки симметричные
* отсутствие перекосов манжет
 | 10 | 1-6 | 1-4 |
| 13. | Качество швов втачивания рукавов* отсутствие перекоса головки рукава
* отсутствие защипов, заломов на окате и пройме блузы
 | 8 | 5 | 3 |
| 14. | Качества пришивания пуговиц | 3 | 2 | 1 |
| 15. | Качество выполнения окончательной ВТО:* отсутствие пролегания швов
* отсутствие лас и опалов
* отсутствие складок, заминов
* качество чистки изделия (отсутствие необрезанных ниток, комочков)
* товарный вид изделия (отсутствие повреждений и дефектов, )
 | 7 | 4 | 3 |
|  |  |  |  | 70 | 30 |
| **ИТОГО: 100** |

**Категория участников: «Специалисты».**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Наименование модуля** | **Задание** | **Максимальный****балл** |
| 1. Модуль. Пошив женской блузки | Получить готовый крой, сшить женскуюблузку. Надеть готовое изделие на манекен. | 100 |
| ИТОГО |  | 100 |

**Критерии оценивая «Специалисты»**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Задание** | **№** | **Наименование критерия** | **Макси- мальные баллы** | **Объективная оценка****(баллы)** | **Субъективная оценка****(баллы)\*** |
| Пошив женской блузки | 1. | Организация рабочего места во время выполнения работы и после ее окончания:рационально организовывает рабочее место для выполнения различных видов работ:* ручных
* машинных
 | 10 | 7 | 3 |
| 2. | Наличие спецодежды (фартук, головной убор, удобная обувь) | 3 | 3 |  |
| 3. | Соблюдение техники безопасности:* соблюдает правила безопасности при выполнении ручных работ (работа с наперстком, хранение игл и булавок в спецподушке, использование приспособлений при обрезании ниток, соблюдение правильной рабочей позы)
* соблюдает правила безопасности при выполнении машинных работ (заправка ниток, замена иглы проводится при выключенном двигателе, хранение инструментов во время работы машины не около движущих частей машины)
 | 10 | 7 | 1-3 |
| 4. | Общее эстетическое восприятие | 8 | 5 | 1-3 |
| 5. | Соблюдение нормы времени | 5 | 3 | 1-2 |
| 6. | Соблюдение технических условий при выполнении операций (ширина швов):* при обработке боковых швов
* при обработке плечевых швов (ширина шва, )
 | 5 | 5 |  |
| 7. | Качество обработки внутренних швов:* качество стачивающих строчек (длина стежка, натяжение нитей, нет пропусков)
* качество выполнения обметочных швов
 | 7 | 5 | 1-2 |
|  | 8. | Качество обработки краевых швов:* одинаковая ширина подгибки низа блузки
* совмещение швов по боковым швам
 | 7 | 5 | 1-2 |
| 9. | Качество обработки складок на детали переда:* складки симметричные
* складки одинаковой ширины по всей длине
 | 5 | 5 |  |
| 10. | Качество обработки среза горловины:* качество отделочной строчки по горловине
* одинаковая ширина обтачки по всей горловине
 | 8 | 5 | 1-3 |
| 11. | Качество обработки застежки:* качество воздушной петли
 | 4 | 1-3 | 1 |
| 12. | Качество обработка среза низа рукавов со складками и притачной манжетой* ширина манжеты соответствует требованиям
* манжеты и складки симметричные
* отсутствие перекосов манжет
 | 10 | 1-6 | 1-4 |
| 13. | Качество швов втачивания рукавов* отсутствие перекоса головки рукава
* отсутствие защипов, заломов на окате и пройме блузы
 | 8 | 5 | 3 |
| 14. | Качества пришивания пуговиц | 3 | 2 | 1 |
| 15. | Качество выполнения окончательной ВТО:* отсутствие пролегания швов
* отсутствие лас и опалов
* отсутствие складок, заминов
* качество чистки изделия (отсутствие необрезанных ниток, комочков)
* товарный вид изделия (отсутствие повреждений и дефектов, масляных пятен)
 | 7 | 4 | 3 |
|  |  |  |  | 70 | 30 |
| **ИТОГО: 100** |

1. **Перечень используемого оборудования, инструментов и расходных материалов.**
	1. **Категория участников «Школьники».**

|  |
| --- |
| **ОБОРУДОВАНИЕ НА 1-ГО УЧАСТНИКА** |
| **№ п/п** | **Наименование** | **Фотооборудо- вания или ин- струмента, или мебели** | **Технические характеристики оборудования, инструментов и ссылка на сайт производителя, поставщика** | **Ед. изме- рения** | **Необ- ходи- мое кол-во** |
| 1 | ELNAeXperience450 швейная маши- на\*(см.примеча ние) |  | Прошиваемые материалы: лег- кие/средние/тяжелые (джинсо- вая, легкая кожа).Тип машины: компьютерная. Тип челнока: горизонтальный ротационный.Максимальная скорость шитья: 820 ст/мин.Минимальная скорость шитья: 70 ст/мин.Управление:кнопка Старт/Стоп, педаль; кнопка Блокировка;кнопка Позиционирования иглы верхнее/ нижнее (программиру- емое);кнопка Реверс;кнопка Автоматическая обрезка нити.Регулятор скорости шитья (пол- зункового типа): наличие.Кол-во операций: 30.Петля: автоматическая (про- граммируемая). [http://www.elna.ru/elna-experience-](http://www.elna.ru/elna-experience-450)[450](http://www.elna.ru/elna-experience-450) | шт. | 1 |
| 2 | ELNA664 швей- ная машинка (оверлок)\* (см.примечание) |  | Материал корпуса: пластик. Длина стежка, максимальная: 5 мм.Количество нитей в швах: 3 или 4Коэффициент дифференциаль- ной подачи: 0,5-2,25.Максимальная скорость шитья: 1300 ст./мин.Количество операций: 88 видов строчек Швы:* 3-ниточный шов: наличие;
* 4-ниточный шов: наличие. Помощник заправки нижнего петлителя: наличие.

Дифференциальная подача тка- ни | шт. | 1 |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  |  |  | Блокировка двигателя [https://www.elfort.ru/overlocks/elna](https://www.elfort.ru/overlocks/elna-664.htm)[-664.htm](https://www.elfort.ru/overlocks/elna-664.htm) |  |  |
| 3 | Гладильнаядос- ка METAL- NOVA DUETTOBASE\*(см.прим ечание) |  | Многофункциональная гладиль- ная доска.Размер гладильной поверхности (ДхШ): 1200х450мм.Высота гладильной поверхности: 760-1000 мм.Регулировка высоты: 6 позиций. Подставка для парогенератора (240х355 мм) с защитным ограж- дением (290х445 мм).Встроенная розетка Мощность: 220Вт. Напряжение: 220В. [https://www.elfort.ru/ironing-](https://www.elfort.ru/ironing-boards-and-systems/metalnova-duetto-base.htm) [boards-and-systems/metalnova-](https://www.elfort.ru/ironing-boards-and-systems/metalnova-duetto-base.htm) [duetto-base.htm](https://www.elfort.ru/ironing-boards-and-systems/metalnova-duetto-base.htm) | шт. | 1 |
| 4 | Электроутюг MetalnovaGenius 2000\*(см.приме чание) |  | Утюг позволяет отглаживать ве- щи в вертикальном положении, не снимая их с вешалки, струей«сухого» пара.В комплекте: тефлоновая насадка с фиксатором и упором из сили- кона.Давление пара, max: 3,5 бар. Функция вертикального глаже- ния: наличие.Бойлер находится внутри сталь- ного наружного корпуса для обеспечения безопасности.Ручка утюга: пробка. Паровой шланг: 2.1 м.Держатель шланга: стальной, вы- сотой 38см.Напряжение: 220 В.Потребляемая мощность: 2150 Вт.Плавная регулировка подачи пара Вес: 6,8 кг. [https://www.elfort.ru/irons/metalno](https://www.elfort.ru/irons/metalnova-genius-2000.htm)[va-genius-2000.htm](https://www.elfort.ru/irons/metalnova-genius-2000.htm) | шт. | 1 |
| 5 | Манекен Monica (мягкий порт- новский)\*(см.примечани е) |  | В комплекте: манекен и стойка Милан.Основа: эластичный полимерный материал.В манекен можно втыкать игол- ки, булавки под любым углом, на нем можно отпаривать и гладить | шт. | 1 |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  |  |  | одежду. Можно снимать со стой- ки, чтобы натянуть нерастяжи- мые изделия. Не боится падений и ударов. Манекен на подставке с колесиками.Технические характеристики ма- некена:Основа манекена – эластичный пенополиуретан, восстанавлива- ющий свою форму, обладающий высокой плотностью, прочно- стью, долговечностьюПосле сжатия, сдавливания и натяжения, применяемых в про- цессе посадки вещей по фигуре, манекен мгновенно принимает прежнюю форму.Обтяжка – 100% хлопок с нане- сенными основными конструк- торскими линиями баланса.Размер модели: 42 (44). Рост манекена: 170 см. Длина спинки: 40 см.Основание: четырёхконечное. Колес: 4 шт. [https://www.elfort.ru/mannequins/](https://www.elfort.ru/mannequins/maneken-zhenskii-monica-razmer-44-bezhevyi.htm) [maneken-zhenskii-monica-razmer-](https://www.elfort.ru/mannequins/maneken-zhenskii-monica-razmer-44-bezhevyi.htm) [44-bezhevyi.htm](https://www.elfort.ru/mannequins/maneken-zhenskii-monica-razmer-44-bezhevyi.htm) |  |  |
| 6 | Портновская колодка «Рукав узкий»\*(см.примечани е) |  | Тип: узкий рукав.Назначение: для влажно- тепловой обработки изделий.Материал: высококачественный дуб или бук с глубокой полиров- кой.Используемая ткань и набивка обладают требуемой эластично- стью и обеспечивают безопас- ность от окрашивания изделия.Длина: 610 мм. Ширина: 110х90 мм. Высота: 185 мм.Поставляется в сборе. [https://www.elfort.ru/portnovskie-](https://www.elfort.ru/portnovskie-kolodki/kolodka-chayka-rukav-uzkii.htm) [kolodki/kolodka-chayka-rukav-](https://www.elfort.ru/portnovskie-kolodki/kolodka-chayka-rukav-uzkii.htm)[uzkii.htm](https://www.elfort.ru/portnovskie-kolodki/kolodka-chayka-rukav-uzkii.htm) | шт. | 1 |
| 7 | Портновская колодка«Утюжок двух- сторонний»\*(см.примечани е) |  | Тип: утюжок двухсторонний. Назначение: охлаждение участ- ков ткани после утюжки за счет высокой теплоёмкости.Материал: высококачественный дуб или бук с глубокой полиров- кой.Длина: 280 мм.Ширина: 90 мм. | шт. | 1 |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  |  |  | Высота: 45 мм. Поставляется в сборе.[https://www.elfort.ru/portnovskie-](https://www.elfort.ru/portnovskie-kolodki/kolodka-chayka-utyuzhok-dvuhstoronnii.htm) [kolodki/kolodka-chayka-utyuzhok-](https://www.elfort.ru/portnovskie-kolodki/kolodka-chayka-utyuzhok-dvuhstoronnii.htm) [dvuhstoronnii.htm](https://www.elfort.ru/portnovskie-kolodki/kolodka-chayka-utyuzhok-dvuhstoronnii.htm) |  |  |
| 8 | SWK-12-1702Швейный набор\*(см.прим ечание) |  | <https://www.elfort.ru/> | шт. | 1 |
| В наборе должно быть:. |
| Вспарыватель не менее 1 шт. | шт. | 1 |
| Портновские ножницы 22 см. -1 шт. | шт. | 1 |
| Набор игл для ручного шитья (неменее 16 шт. разной длины и ну- мерации с широкими ушками). | шт. | 1 |
| Нитевдеватель | шт. | 1 |
| Меловой белый карандаш со щёткой | шт. | 1 |
| Сантиметровая лента длинною не менее 1 м, цена деления должна быть 1 мм | шт. | 1 |
| Напёрсток — 1 шт. | шт. | 1 |
| Набор булавок 38мм не менее 200 шт. | шт. | 1 |
| 9 | Светильник для швейной маши- ны\*(см.примеча ние) |  | <https://www.elfort.ru/> | шт. | 2 |
| 10 | Стул для швеи (газ-лифт)\*(см.примечани е) |  | [https://pod.tiu.ru/p408998503-stul-](https://pod.tiu.ru/p408998503-stul-dlya-shvei.html) [dlya-shvei.html](https://pod.tiu.ru/p408998503-stul-dlya-shvei.html) | шт. | 2 |
| 11 | Стол\*(см.примечани е) |  | Стол с рабочей поверхностью не менее1400х600х750 | шт. | 2 |
| **РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ НА 1- ГО УЧАСТНИКА** |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **№ п/п** | **Наименование** | **Фото расход- ных материа- лов** | **Технические характеристики оборудования, инструментов и ссылка на сайт производителя, поставщика** | **Ед. изме- рения** | **Необ- ходи- мое кол-во** |
| 1 | Ткань 100%хлопок (AL- M143) |  | https://www.sew- world.ru/material/tkani/tkan100- khlopok-al-m143/ | метр | 1,5 |
| 2 | Нитки п/э Стар- текс №15-5218 | Состав100% п/эЦвет синий | https://star- tex.ru/shvejnaya\_furnitura/nitki\_pro myshlennye\_optom/?itemGroup=17 448488 | шт. | 3 |
| 3 | Нитки | Madeira Aerofil№ 120 в намот- ке 100м.цвет синий | https://www.sew- world.ru/catalog/aksessuary-dlya- shitya/nitki/dlya-shitya/nitki- shveynye-madeira-aerofil-120-100m/ |  | 2 |
| 4 | Пуговица |  | https://welltex.ru/pugovicy-g- 139069-cernyj-nikel-up100-st- 271214.html | шт. | 2 |
| 5 | Односторонний флизелин |  | https://welltex.ru/flizelin-40gm- tocecnyj-cv-belyj-90sm-rul-100m- danelli-f4p40-022582.html | метр | 1 |
| 6 | Иглы для ELNA eXperience 450 швейная маши- на |  | ORGAN иглы универсальные 5/90[https://www.elfort.ru/needles-for-](https://www.elfort.ru/needles-for-household-machines/organ-igly-universalnye-5-90-blister.htm) [household-machines/organ-igly-](https://www.elfort.ru/needles-for-household-machines/organ-igly-universalnye-5-90-blister.htm) [universalnye-5-90-blister.htm](https://www.elfort.ru/needles-for-household-machines/organ-igly-universalnye-5-90-blister.htm) | набор | 1 |
| **РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ, ОБОРУДОВАНИЕ И ИНСТРУМЕНТЫ, КОТОРЫЕ****УЧАСТНИКИ ДОЛЖНЫ ИМЕТЬ ПРИ СЕБЕ (при необходимости)** |
| 1 | Специальная одежда |  |  | шт. | 1 |
| **ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ, ИНСТРУМЕНТЫ КОТОРОЕ МОЖЕТ ПРИ- ВЕСТИ С СОБОЙ УЧАСТНИК** |
| 1 | Напёрсток | приспособле- ние | По размеру участника | шт. | 1 |
|  | Разрешается брать с собой на соревновательную площадку из тех средств реабилитации по нозологиям, которые участник использует постоянно, например, специальное кресло-коляску (для участников спроблемами ОДА), слуховой аппарат для участников с проблемами слуха |  |  |
| **ОБОРУДОВАНИЕ НА 1-ГО ЭКСПЕРТА** |
| **№ п/п** | **Наименова- ние** | **Фото необ- ходимого оборудова- ния или ин- струмента, или мебели** | **Технические характеристики обо- рудования, инструментов и ссылка на сайт производителя, поставщи- ка** | **Ед. изме- рения** | **Необ- ходи- мое кол-во** |
| 1 | Стул посети- теля офисный |  | Размеры: 55х80 | шт. | 1 |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 2 | Стол офис- ный |  | 1400х600х750 | шт. | 1/2 |

|  |
| --- |
| **РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ НА 1 Эксперта** |
| **№ п/п** | **Наименова- ние** | **Фото рас- ходных ма- териалов** | **Технические характеристики обо- рудования, инструментов и ссылка на сайт производителя, поставщи- ка** | **Ед. изме- рения** | **Необ- ходи- мое кол-во** |
| 1 | Планшеты с зажимом |  | [Планшет с зажимом Attache А4 чер-](https://market.yandex.ru/offer/xnkyEB4n9G9IdQwEIfYw8w) [ный](https://market.yandex.ru/offer/xnkyEB4n9G9IdQwEIfYw8w) | шт. | 1 |
| 2 | Набор ручек и карандашей |  | htt[ps://www.komus.ru/katalog/ruchki](http://www.komus.ru/katalog/ruchki-)- karandashi-markery/sharikovye- ruchki/sharikovye-neavtomaticheskie- ruchki/nabor-sharikovykh-ruchek- attache-soft-touch-3-tsveta-tolshhina- linii-0-5-mm-/p/737242/?from=block-123-30 | шт. | 1 |
| 3 | Набор цвет- ных маркеров |  | htt[ps://www.komus.ru/katalog/ruchki](http://www.komus.ru/katalog/ruchki-)- karandashi- markery/tekstovydeliteli/nabor- tekstovydelitelej-attache-colored- tolshhina-linii-1-5-mm-4-tsveta- rozovyj-zelenyj-zheltyj-oranzhevyj-/p/629205/?from=block-301-2 | шт. | 1 |
| 4 | Сантиметро- вые ленты |  | https://market.yandex.ru/product--prym- izmeritelnaia-lenta-s-santimetrovoi- shkaloi-150-sm/511938392?show- uid=15889349180584264728416001&nid=16420274&track=offer\_card\_similar &context=search | шт. | 1 |
| 5 | Калькулятор |  | htt[ps://www.komus.ru/katalog/kantstova](http://www.komus.ru/katalog/kantstova) ry/kalkulyatory/kalkulyatory- nastolnye/kalkulyator-nastolnyj- kompaktnyj-citizen-businessline- cmb1001-bk-v-plastikovom-korpuse-s- 10-razryadnym-zhk- displeem/p/480263/?from=block-301-14 | шт. | 1 |

* 1. **Категория участников «Студенты»/ «Специалисты»**

|  |
| --- |
| **ОБОРУДОВАНИЕ НА 1-ГО УЧАСТНИКА** |
| 1 | Компетенция«Специалист»,«Студент»: Промышленная швейная машина JUKIDDL-9000BSS\*(см.пр |  | В комплекте:* головаDDL9000BSS- WB/AK141;
* пультCP-180A;
* блок управленияSC920AN;
* стол для швейной машины (по стандартам EC) CCU/DDL9000.
 | шт. | 1 |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  | имечание) |  | Одноигольная швейная маши- на челночного стежка с пря- мым приводом, с автоматиче- скимифункциями обрезки ни- ти, закрепки, подъема лапки. Для средних тканей.Размер платформы: 517x178 мм.Вылет рукавной платформы: 303 мм.Тип смазки: закрытого типа. Точечная смазка.Тип привода: прямой. Привод встроен в корпус машины.Макс. cкорость шитья: 5 000 ст./мин.Макс. длина стежка: 5 мм. Ход игловодителя: 30,7 мм. Подъем лапки: 5,5мм /15мм. Высота зубчатой рейки: 0,8 мм.Игла: DBх1 (#9-#18), DPx5 (#65-#110).Потребляемая мощность: 320Вт.[http://texmax.pro/equipment/locks](http://texmax.pro/equipment/lockstitch-machine/1-needle-lockstitch-machine/DDL-9000BSS) [titch-machine/1-needle-lockstitch-](http://texmax.pro/equipment/lockstitch-machine/1-needle-lockstitch-machine/DDL-9000BSS) [machine/DDL-9000BSS](http://texmax.pro/equipment/lockstitch-machine/1-needle-lockstitch-machine/DDL-9000BSS) |  |  |
| 2. | Промышленный оверлокJUKI MO-6516S-FF6-40K\*(см.примеч ание) |  | **В комплекте:*** головаMO-6516S-FF6-40K;
* серводвигатель;
* стол для оверлока (по стан- дартам EC) CCU/MO. Двухигольныйпятиниточныйо- верлок.

**Тип привода:** выносной серво- двигатель.Макс. cкорость шитья: 7 000 ст./мин.Длина стежка: 0,6 - 3,8(4,5) мм. Ширина обметки: 5+5 мм.Игла: DСх27 (#11).[https://www.transmetall.ru/catalo](https://www.transmetall.ru/catalog/product/overlok-juki-mo-6516s-ff6-40k/) [g/product/overlok-juki-mo-6516s-](https://www.transmetall.ru/catalog/product/overlok-juki-mo-6516s-ff6-40k/) [ff6-40k/](https://www.transmetall.ru/catalog/product/overlok-juki-mo-6516s-ff6-40k/) | шт. | 1 |
| 3 | Гладильнаядоска METALNOVA DUETTOBASE\*(см.приме чание) |  | Многофункциональная гла- дильная доска.Размер гладильной поверхности (ДхШ): 1200х450мм.Высота гладильной поверхно- сти: 760-1000 мм.Регулировка высоты: 6 пози- ций. | шт. | 1 |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  |  |  | Подставка для парогенератора (240х355 мм) с защитным ограждением (290х445 мм).Встроенная розетка Мощность: 220Вт. Напряжение: 220В. [https://www.elfort.ru/ironing-](https://www.elfort.ru/ironing-boards-and-systems/metalnova-duetto-base.htm)[boards-and-systems/metalnova-](https://www.elfort.ru/ironing-boards-and-systems/metalnova-duetto-base.htm) [duetto-base.htm](https://www.elfort.ru/ironing-boards-and-systems/metalnova-duetto-base.htm) |  |  |
| 4 | Электроутюг MetalnovaGenius 2000\*(см.примеч ание) |  | Утюг позволяет отглаживать вещи в вертикальном положе- нии, не снимая их с вешалки, струей «сухого» пара.В комплекте: тефлоновая насадка с фиксатором и упором из силикона.Давление пара, max: 3,5 бар. Функция вертикального глаже- ния: наличие.Бойлер находится внутри стального наружного корпуса для обеспечения безопасности. Ручка утюга: пробка.Паровой шланг: 2.1 м. Держатель шланга: стальной, высотой 38см.Напряжение: 220 В.Потребляемая мощность: 2150 Вт.Плавная регулировка подачи параВес: 6,8 кг. [https://www.elfort.ru/irons/metaln](https://www.elfort.ru/irons/metalnova-genius-2000.htm) [ova-genius-2000.htm](https://www.elfort.ru/irons/metalnova-genius-2000.htm) | шт. | 1 |
| 5 | Манекен Monica (мягкий порт- новский)\*(см.примечание) |  | В комплекте: манекен и стойка Милан.Основа: эластичный полимер- ный материал.В манекен можно втыкать иголки, булавки под любым уг- лом, на нем можно отпаривать и гладить одежду. Можно сни- мать со стойки, чтобы натянуть нерастяжимые изделия. Не бо- ится падений и ударов. Мане- кен на подставке с колесиками. Технические характеристики манекена:Основа манекена – эластичный пенополиуретан, восстанавли- вающий свою форму, облада- ющий высокой плотностью, прочностью, долговечностью После сжатия, сдавливания и | шт. | 1 |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  |  |  | натяжения, применяемых в процессе посадки вещей по фи- гуре, манекен мгновенно при- нимает прежнюю форму.Обтяжка – 100% хлопок с нане- сенными основными конструк- торскими линиями баланса.Размер модели: 42 (44). Рост манекена: 170 см. Длина спинки: 40 см.Основание: четырёхконечное. Колес: 4 шт. [https://www.elfort.ru/mannequins/](https://www.elfort.ru/mannequins/maneken-zhenskii-monica-razmer-44-bezhevyi.htm) [maneken-zhenskii-monica-](https://www.elfort.ru/mannequins/maneken-zhenskii-monica-razmer-44-bezhevyi.htm) [razmer-44-bezhevyi.htm](https://www.elfort.ru/mannequins/maneken-zhenskii-monica-razmer-44-bezhevyi.htm) |  |  |
| 6 | Портновская ко- лодка «Рукав узкий»\*(см.примечание) |  | Тип: узкий рукав.Назначение: для влажно- тепловой обработки изделий.Материал: высококачественный дуб или бук с глубокой поли- ровкой.Используемая ткань и набивка обладают требуемой эластично- стью и обеспечивают безопас- ность от окрашивания изделия. Длина: 610 мм.Ширина: 110х90 мм. Высота: 185 мм.Поставляется в сборе. [https://www.elfort.ru/portnovskie-](https://www.elfort.ru/portnovskie-kolodki/kolodka-chayka-rukav-uzkii.htm) [kolodki/kolodka-chayka-rukav-](https://www.elfort.ru/portnovskie-kolodki/kolodka-chayka-rukav-uzkii.htm)[uzkii.htm](https://www.elfort.ru/portnovskie-kolodki/kolodka-chayka-rukav-uzkii.htm) | шт. | 1 |
| 7 | Портновская ко- лодка «Утюжок двухсторонний»\*(см.примечание) |  | Тип: утюжок двухсторонний. Назначение: охлаждение участ- ков ткани после утюжки за счет высокой теплоёмкости.Материал: высококачественный дуб или бук с глубокой поли- ровкой.Длина: 280 мм.Ширина: 90 мм.Высота: 45 мм. Поставляется в сборе.[https://www.elfort.ru/portnovskie-](https://www.elfort.ru/portnovskie-kolodki/kolodka-chayka-utyuzhok-dvuhstoronnii.htm) [kolodki/kolodka-chayka-](https://www.elfort.ru/portnovskie-kolodki/kolodka-chayka-utyuzhok-dvuhstoronnii.htm) [utyuzhok-dvuhstoronnii.htm](https://www.elfort.ru/portnovskie-kolodki/kolodka-chayka-utyuzhok-dvuhstoronnii.htm) | шт. | 1 |
| 8 | SWK-12-1702Швейный набор\*(см.приме чание) |  | <https://www.elfort.ru/> | шт. | 1 |
| В наборе должно быть: |
| Вспарыватель не менее 1 шт. | шт. | 1 |
| Портновские ножницы 22 см. -1 шт. | шт. | 1 |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  |  |  | Набор игл для ручного шитья (не менее 16 шт. разной длины и нумерации с широкими уш-ками). | шт. | 1 |
| Нитевдеватель | шт. | 1 |
| Меловой белый карандаш со щёткой | шт. | 1 |
| Сантиметровая лента длинноюне менее 1 м, цена деления должна быть 1 мм | шт. | 1 |
| Напёрсток — 1 шт. | шт. | 1 |
| Набор булавок 38мм не менее 200 шт. | шт. | 1 |
| 9 | Светильник для швейной маши- ны\*(см.примечание) |  | Энергосберегающий светиль- ник для всех типов машин <https://www.elfort.ru/> | шт. | 1 |
| 10 | Стул для швеи (газ-лифт)\*(см.примечание) |  | [https://pod.tiu.ru/p408998503-](https://pod.tiu.ru/p408998503-stul-dlya-shvei.html) [stul-dlya-shvei.html](https://pod.tiu.ru/p408998503-stul-dlya-shvei.html) | шт | 1 |
| **РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ НА 1-ГО УЧАСТНИКА** |
| 1 | Нитки п/э Стар- текс №17-4014 | Состав100% п/э Цвет серый | https://star- tex.ru/item/nitki\_p\_e\_starteks\_17\_4014\_serogo\_tsveta\_33444/ |  | 5 |
| 2 | Ткань 100%хлопок (AL- M143) |  | https://www.sew- world.ru/material/tkani/tkan100- khlopok-al-m143/ | метр | 3 |
| 3 | Пуговица |  | https://welltex.ru/pugovicy-g- 139069-cernyj-nikel-up100-st- 271214.html | шт. | 2 |
| 4 | Односторонний флизелин |  | https://welltex.ru/flizelin-40gm- tocecnyj-cv-belyj-90sm-rul- 100m-danelli-f4p40-022582.html | метр | 1 |
| 5 | Нитки | Madeira Aerofil№ 120 в намотке 100м.цвет серый | https://www.sew- world.ru/catalog/aksessuary-dlya- shitya/nitki/dlya-shitya/nitki- shveynye-madeira-aerofil-120- 100m/ |  | 2 |



|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 6 | Набор игл для JUKI DDL- 9000BSS |  | DPx5 (№ 90)[https://www.elfort.ru/organ-](https://www.elfort.ru/organ-needles/promyshlennye-igly-organ.htm) [needles/promyshlennye-igly-](https://www.elfort.ru/organ-needles/promyshlennye-igly-organ.htm) [organ.htm](https://www.elfort.ru/organ-needles/promyshlennye-igly-organ.htm) | набор | 1 |
| 7 | Набор игл для JUKI MO-6516S- FF6-40K |  | DСх27 (№ 90)[https://www.elfort.ru/organ-](https://www.elfort.ru/organ-needles/promyshlennye-igly-organ.htm) [needles/promyshlennye-igly-](https://www.elfort.ru/organ-needles/promyshlennye-igly-organ.htm) [organ.htm](https://www.elfort.ru/organ-needles/promyshlennye-igly-organ.htm) | набор | 1 |
| **РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ, ОБОРУДОВАНИЕ И ИНСТРУМЕНТЫ, КОТОРЫЕ****УЧАСТНИКИ ДОЛЖНЫ ИМЕТЬ ПРИ СЕБЕ (при необходимости)** |
| 1 | Специальная одежда |  |  | шт. | 1 |
| **ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ, ИНСТРУМЕНТЫ КОТОРОЕ МОЖЕТ ПРИ- ВЕСТИ С СОБОЙ УЧАСТНИК** |
| 1 | Напёрсток | приспособление | По размеру участника | шт. | 1 |
|  | Разрешается брать с собой на соревновательную площадку из тех средств реабилитации по нозологиям, которые участник использует постоянно, например, специальное кресло-коляску (для участников с проблемами ОДА), слуховой аппарат для участников с проблемами слуха |  |  |



|  |
| --- |
| **ОБОРУДОВАНИЕ НА 1-ГО ЭКСПЕРТА** |
| **№ п/п** | **Наименова- ние** | **Фото необ- ходимого оборудова- ния или ин- струмента,****или мебели** | **Технические характеристики обо- рудования, инструментов и ссылка на сайт производителя, поставщи- ка** | **Ед. изме- рения** | **Необ- ходи- мое кол-во** |
| 1 | Стул посети- теля офисный |  | Размеры: 55х80 | шт. | 1 |
| 2 | Стол офис- ный |  | 1400х600х750 | шт. | 1/2 |

|  |
| --- |
| **РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ НА 1 Эксперта** |
| **№ п/п** | **Наименова- ние** | **Фото рас- ходных ма- териалов** | **Технические характеристики обо- рудования, инструментов и ссылка на сайт производителя, поставщи- ка** | **Ед. изме- рения** | **Необ- ходи- мое кол-во** |
| 1 | Планшеты с зажимом |  | [Планшет с зажимом Attache А4 чер-](https://market.yandex.ru/offer/xnkyEB4n9G9IdQwEIfYw8w) [ный](https://market.yandex.ru/offer/xnkyEB4n9G9IdQwEIfYw8w) | шт. | 1 |
| 2 | Набор ручек и карандашей |  | htt[ps://www.komus.ru/katalog/ruchki](http://www.komus.ru/katalog/ruchki-)- karandashi-markery/sharikovye- ruchki/sharikovye-neavtomaticheskie- ruchki/nabor-sharikovykh-ruchek- attache-soft-touch-3-tsveta-tolshhina- linii-0-5-mm-/p/737242/?from=block- 123-30 | шт. | 1 |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 3 | Набор цвет- ных маркеров |  | htt[ps://www.komus.ru/katalog/ruchki](http://www.komus.ru/katalog/ruchki-)- karandashi- markery/tekstovydeliteli/nabor- tekstovydelitelej-attache-colored- tolshhina-linii-1-5-mm-4-tsveta- rozovyj-zelenyj-zheltyj-oranzhevyj-/p/629205/?from=block-301-2 | шт. | 1 |
| 4 | Сантиметро- вые ленты |  | https://market.yandex.ru/product--prym- izmeritelnaia-lenta-s-santimetrovoi- shkaloi-150-sm/511938392?show- uid=15889349180584264728416001&nid=16420274&track=offer\_card\_similar &context=search | шт. | 1 |
| 5 | Калькулятор |  | htt[ps://www.komus.ru/ka](http://www.komus.ru/katalog/kantstova)t[alog/kantstova](http://www.komus.ru/katalog/kantstova) ry/kalkulyatory/kalkulyatory- nastolnye/kalkulyator-nastolnyj- kompaktnyj-citizen-businessline- cmb1001-bk-v-plastikovom-korpuse-s- 10-razryadnym-zhk-displeem/p/480263/?from=block-301-14 | шт. | 1 |

* 1. **Категория участников «Специалисты».**

|  |
| --- |
| **ОБОРУДОВАНИЕ НА 1-ГО УЧАСТНИКА** |
| 1 | Компетенция«Специалист»,«Студент»: Промышленная швейная машина JUKIDDL-9000BSS\*(см.пр имечание) |  | В комплекте:* головаDDL9000BSS- WB/AK141;
* пультCP-180A;
* блок управленияSC920AN;
* стол для швейной маины(по стандартам EC)CCU/DDL9000. Одноигольная швейная маши- на челночного стежка с пря- мым приводом, с автоматиче- скимифункциями обрезки ни- ти, закрепки, подъема лапки. Для средних тканей.

Размер платформы: 517x178 мм.Вылет рукавной платформы: 303 мм.Тип смазки: закрытого типа. Точечная смазка.Тип привода: прямой. Привод встроен в корпус машины.Макс. cкорость шитья: 5 000 ст./мин.Макс. длина стежка: 5 мм. Ход игловодителя: 30,7 мм. Подъем лапки: 5,5мм /15мм. Высота зубчатой рейки: 0,8 мм.Игла: DBх1 (#9-#18), DPx5 | шт. | 1 |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  |  |  | (#65-#110).Потребляемая мощность: 320Вт.[http://texmax.pro/equipment/locks](http://texmax.pro/equipment/lockstitch-machine/1-needle-lockstitch-machine/DDL-9000BSS) [titch-machine/1-needle-lockstitch-](http://texmax.pro/equipment/lockstitch-machine/1-needle-lockstitch-machine/DDL-9000BSS) [machine/DDL-9000BSS](http://texmax.pro/equipment/lockstitch-machine/1-needle-lockstitch-machine/DDL-9000BSS) |  |  |
| 2. | Промышленный |  | **В комплекте:** | шт. | 1 |
|  | оверлокJUKI | - головаMO-6516S-FF6-40K; |  |  |
|  | MO-6516S-FF6- | - серводвигатель; |  |  |
|  | 40K\*(см.примеч | - стол для оверлока(по стандар- |  |  |
|  | ание) | там EC)CCU/MO. |  |  |
|  |  | Двухигольныйпятиниточныйо- |  |  |
|  |  | верлок. |  |  |
|  |  | **Тип привода:** выносной серво- |  |  |
|  |  | двигатель. |  |  |
|  |  | Макс. cкорость шитья: 7 000 |  |  |
|  |  | ст./мин. |  |  |
|  |  | Длина стежка: 0,6 - 3,8(4,5) мм. |  |  |
|  |  | Ширина обметки: 5+5 мм. |  |  |
|  |  | Игла: DСх27 (#11). |  |  |
|  |  | [https://www.transmetall.ru/catalo](https://www.transmetall.ru/catalog/product/overlok-juki-mo-6516s-ff6-40k/) |  |  |
|  |  | [g/product/overlok-juki-mo-6516s-](https://www.transmetall.ru/catalog/product/overlok-juki-mo-6516s-ff6-40k/) |  |  |
|  |  | [ff6-40k/](https://www.transmetall.ru/catalog/product/overlok-juki-mo-6516s-ff6-40k/) |  |  |
| 3 | Гладильнаядоска |  | Многофункциональная гла- | шт. | 1 |
|  | METALNOVA | дильная доска. |  |  |
|  | DUETTO | Размер гладильной поверхности |  |  |
|  | BASE\*(см.приме | (ДхШ): 1200х450мм. |  |  |
|  | чание) | Высота гладильной поверхно- |  |  |
|  |  | сти: 760-1000 мм. |  |  |
|  |  | Регулировка высоты: 6 пози- |  |  |
|  |  | ций. |  |  |
|  |  | Подставка для парогенератора |  |  |
|  |  | (240х355 мм) с защитным |  |  |
|  |  | ограждением (290х445 мм). |  |  |
|  |  | Встроенная розетка |  |  |
|  |  | Мощность: 220Вт. |  |  |
|  |  | Напряжение: 220В. |  |  |
|  |  | [https://www.elfort.ru/ironing-](https://www.elfort.ru/ironing-boards-and-systems/metalnova-duetto-base.htm) |  |  |
|  |  | [boards-and-systems/metalnova-](https://www.elfort.ru/ironing-boards-and-systems/metalnova-duetto-base.htm) |  |  |
|  |  | [duetto-base.htm](https://www.elfort.ru/ironing-boards-and-systems/metalnova-duetto-base.htm) |  |  |
| 4 | Электроутюг |  | Утюг позволяет отглаживать | шт. | 1 |
|  | MetalnovaGenius | вещи в вертикальном положе- |  |  |
|  | 2000\*(см.примеч | нии, не снимая их с вешалки, |  |  |
|  | ание) | струей «сухого» пара. |  |  |
|  |  | В комплекте: тефлоновая |  |  |
|  |  | насадка с фиксатором и упором |  |  |
|  |  | из силикона. |  |  |
|  |  | Давление пара, max: 3,5 бар. |  |  |
|  |  | Функция вертикального глаже- |  |  |
|  |  | ния: наличие. |  |  |
|  |  | Бойлер находится внутри |  |  |
|  |  | стального наружного корпуса |  |  |
|  |  | для обеспечения безопасности. |  |  |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  |  |  | Ручка утюга: пробка. Паровой шланг: 2.1 м.Держатель шланга: стальной, высотой 38см.Напряжение: 220 В.Потребляемая мощность: 2150 Вт.Плавная регулировка подачи параВес: 6,8 кг. [https://www.elfort.ru/irons/metaln](https://www.elfort.ru/irons/metalnova-genius-2000.htm) [ova-genius-2000.htm](https://www.elfort.ru/irons/metalnova-genius-2000.htm) |  |  |
| 5 | Манекен Monica(мягкий портновский)\*(см.примечание) |  | В комплекте: манекен и стойка Милан.Основа: эластичный полимер- ный материал.В манекен можно втыкать иголки, булавки под любым уг- лом, на нем можно отпаривать и гладить одежду. Можно сни- мать со стойки, чтобы натянуть нерастяжимые изделия. Не бо- ится падений и ударов. Мане- кен на подставке с колесиками. Технические характеристики манекена:Основа манекена – эластичный пенополиуретан, восстанавли- вающий свою форму, облада- ющий высокой плотностью, прочностью, долговечностью После сжатия, сдавливания и натяжения, применяемых в процессе посадки вещей по фи- гуре, манекен мгновенно при- нимает прежнюю форму.Обтяжка – 100% хлопок с нане- сенными основными конструк- торскими линиями баланса.Размер модели: 42 (44). Рост манекена: 170 см. Длина спинки: 40 см.Основание: четырёхконечное. Колес: 4 шт. [https://www.elfort.ru/mannequins/](https://www.elfort.ru/mannequins/maneken-zhenskii-monica-razmer-44-bezhevyi.htm) [maneken-zhenskii-monica-](https://www.elfort.ru/mannequins/maneken-zhenskii-monica-razmer-44-bezhevyi.htm) [razmer-44-bezhevyi.htm](https://www.elfort.ru/mannequins/maneken-zhenskii-monica-razmer-44-bezhevyi.htm) | шт. | 1 |
| 6 | Портновская ко- лодка «Рукав узкий»\*(см.примечание) |  | Тип: узкий рукав.Назначение: для влажно- тепловой обработки изделий.Материал: высококачественный дуб или бук с глубокой поли- ровкой. | шт. | 1 |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  |  |  | Используемая ткань и набивка обладают требуемой эластично- стью и обеспечивают безопас- ность от окрашивания изделия. Длина: 610 мм.Ширина: 110х90 мм. Высота: 185 мм.Поставляется в сборе. [https://www.elfort.ru/portnovskie-](https://www.elfort.ru/portnovskie-kolodki/kolodka-chayka-rukav-uzkii.htm) [kolodki/kolodka-chayka-rukav-](https://www.elfort.ru/portnovskie-kolodki/kolodka-chayka-rukav-uzkii.htm) [uzkii.htm](https://www.elfort.ru/portnovskie-kolodki/kolodka-chayka-rukav-uzkii.htm) |  |  |
| 7 | Портновская ко- лодка «Утюжок двухсторонний»\*(см.примечание) |  | Тип: утюжок двухсторонний. Назначение: охлаждение участ- ков ткани после утюжки за счет высокой теплоёмкости.Материал: высококачественный дуб или бук с глубокой поли- ровкой.Длина: 280 мм.Ширина: 90 мм.Высота: 45 мм. Поставляется в сборе.[https://www.elfort.ru/portnovskie-](https://www.elfort.ru/portnovskie-kolodki/kolodka-chayka-utyuzhok-dvuhstoronnii.htm) [kolodki/kolodka-chayka-](https://www.elfort.ru/portnovskie-kolodki/kolodka-chayka-utyuzhok-dvuhstoronnii.htm) [utyuzhok-dvuhstoronnii.htm](https://www.elfort.ru/portnovskie-kolodki/kolodka-chayka-utyuzhok-dvuhstoronnii.htm) | шт. | 1 |
| 8 | SWK-12-1702Швейный набор\*(см.приме чание) |  | <https://www.elfort.ru/> | шт. | 1 |
| В наборе должно быть:. |
| Вспарыватель не менее 1 шт. | шт. | 1 |
| Портновские ножницы 22 см. -1 шт. | шт. | 1 |
| Набор игл для ручного шитья (не менее 16 шт. разной длины и нумерации с широкими уш-ками). | шт. | 1 |
| Нитевдеватель | шт. | 1 |
| Меловой белый карандаш со щёткой | шт. | 1 |
| Сантиметровая лента длинною не менее 1 м, цена деления должна быть 1 мм | шт. | 1 |
| Напёрсток — 1 шт. | шт. | 1 |
| Набор булавок 38мм не менее 200 шт. | шт. | 1 |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 9 | Светильник для швейной маши- ны\*(см.примеча ние) |  | Энергосберегающий светиль- ник для всех типов машин <https://www.elfort.ru/> | шт. | 1 |
| 10 | Стул для швеи (газ-лифт)\*(см.примечание) |  | [https://pod.tiu.ru/p408998503-](https://pod.tiu.ru/p408998503-stul-dlya-shvei.html) [stul-dlya-shvei.html](https://pod.tiu.ru/p408998503-stul-dlya-shvei.html) | шт | 1 |
| **РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ НА 1-ГО УЧАСТНИКА** |
| 1 | Нитки п/э Стар- текс №17-4014 | Состав100% п/э Цвет серый | [https://star-](https://star-tex.ru/item/nitki_p_e_starteks_17_4014_serogo_tsveta_33444/) [tex.ru/item/nitki\_p\_e\_starteks\_17](https://star-tex.ru/item/nitki_p_e_starteks_17_4014_serogo_tsveta_33444/)[\_4014\_serogo\_tsveta\_33444/](https://star-tex.ru/item/nitki_p_e_starteks_17_4014_serogo_tsveta_33444/) |  | 3 |
| 2 | Ткань 100%хлопок (AL- M143) |  | https://www.sew- world.ru/material/tkani/tkan100- khlopok-al-m143/ | метр | 3 |
| 3 | Пуговица |  | [https://welltex.ru/pugovicy-g-](https://welltex.ru/pugovicy-g-139069-cernyj-nikel-up100-st-271214.html) [139069-cernyj-nikel-up100-st-](https://welltex.ru/pugovicy-g-139069-cernyj-nikel-up100-st-271214.html) [271214.html](https://welltex.ru/pugovicy-g-139069-cernyj-nikel-up100-st-271214.html) | шт. | 2 |
| 4 | Односторонний флизелин |  | [https://welltex.ru/flizelin-40gm-](https://welltex.ru/flizelin-40gm-tocecnyj-cv-belyj-90sm-rul-100m-danelli-f4p40-022582.html) [tocecnyj-cv-belyj-90sm-rul-](https://welltex.ru/flizelin-40gm-tocecnyj-cv-belyj-90sm-rul-100m-danelli-f4p40-022582.html) [100m-danelli-f4p40-022582.html](https://welltex.ru/flizelin-40gm-tocecnyj-cv-belyj-90sm-rul-100m-danelli-f4p40-022582.html) | метр | 1 |
| 5 | Нитки |  |  | Madeira Aerofil № 120 в намот- ке 100м.цвет серый https://www.sew- world.ru/catalog/aksessuary-dlya- shitya/nitki/dlya-shitya/nitki- shveynye-madeira-aerofil-120- 100m/ | шт | 2 |
|  |
| 6 | Набор игл для JUKI DDL- 9000BSS |  | DPx5 (№ 90)[https://www.elfort.ru/organ-](https://www.elfort.ru/organ-needles/promyshlennye-igly-organ.htm) [needles/promyshlennye-igly-](https://www.elfort.ru/organ-needles/promyshlennye-igly-organ.htm) [organ.htm](https://www.elfort.ru/organ-needles/promyshlennye-igly-organ.htm) | набор | 1 |
| 7 | Набор игл для JUKI MO-6516S- FF6-40K |  | DСх27 (№ 90)[https://www.elfort.ru/organ-](https://www.elfort.ru/organ-needles/promyshlennye-igly-organ.htm) [needles/promyshlennye-igly-](https://www.elfort.ru/organ-needles/promyshlennye-igly-organ.htm) [organ.htm](https://www.elfort.ru/organ-needles/promyshlennye-igly-organ.htm) | набор | 1 |
| **РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ, ОБОРУДОВАНИЕ И ИНСТРУМЕНТЫ, КОТОРЫЕ****УЧАСТНИКИ ДОЛЖНЫ ИМЕТЬ ПРИ СЕБЕ (при необходимости)** |
| 1 | Специальная одежда |  |  | шт. | 1 |
| **ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ, ИНСТРУМЕНТЫ КОТОРОЕ МОЖЕТ ПРИ-** |





|  |
| --- |
| **ВЕСТИ С СОБОЙ УЧАСТНИК** |
| 1 | Напёрсток | приспособление | По размеру участника | шт. | 1 |
|  | Разрешается брать с собой на соревновательную площадку из тех средств реабилитации по нозологиям, которые участник использует постоянно, например, специальное кресло-коляску (для участников спроблемами ОДА), слуховой аппарат для участников с проблемами слуха |  |  |

|  |
| --- |
| **ОБОРУДОВАНИЕ НА 1-ГО ЭКСПЕРТА** |
| **№ п/п** | **Наименова- ние** | **Фото необходимо- го оборудования или инструмента, или мебели** | **Технические характеристики оборудования, инструментов и ссылка на сайт производи- теля, поставщика** | **Ед. изме- рения** | **Необ- ходи- мое кол-во** |
| 1 | Стул посети- теля офисный |  | Размеры: 55х80 | шт. | 1 |
| 2 | Стол офис- ный |  | 1400х600х750 | шт. | 1/2 |

|  |
| --- |
| **РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ НА 1 Эксперта** |
| **№ п/п** | **Наименова- ние** | **Фото расходных материалов** | **Технические характеристики оборудования, инструментов и ссылка на сайт производи- теля, поставщика** | **Ед. изме- рения** | **Необ- ходи- мое кол-во** |
| 1 | Планшеты с зажимом |  | [Планшет с зажимом Attache А4](https://market.yandex.ru/offer/xnkyEB4n9G9IdQwEIfYw8w) [черный](https://market.yandex.ru/offer/xnkyEB4n9G9IdQwEIfYw8w) | шт. | 1 |
| 2 | Набор ручек и карандашей |  | [https://www.komus.ru/katalog/ruc](https://www.komus.ru/katalog/ruchki-karandashi-markery/sharikovye-ruchki/sharikovye-neavtomaticheskie-ruchki/nabor-sharikovykh-ruchek-attache-soft-touch-3-tsveta-tolshhina-linii-0-5-mm-/p/737242/?from=block-123-30) [hki-karandashi-](https://www.komus.ru/katalog/ruchki-karandashi-markery/sharikovye-ruchki/sharikovye-neavtomaticheskie-ruchki/nabor-sharikovykh-ruchek-attache-soft-touch-3-tsveta-tolshhina-linii-0-5-mm-/p/737242/?from=block-123-30) [markery/sharikovye-](https://www.komus.ru/katalog/ruchki-karandashi-markery/sharikovye-ruchki/sharikovye-neavtomaticheskie-ruchki/nabor-sharikovykh-ruchek-attache-soft-touch-3-tsveta-tolshhina-linii-0-5-mm-/p/737242/?from=block-123-30) [ruchki/sharikovye-](https://www.komus.ru/katalog/ruchki-karandashi-markery/sharikovye-ruchki/sharikovye-neavtomaticheskie-ruchki/nabor-sharikovykh-ruchek-attache-soft-touch-3-tsveta-tolshhina-linii-0-5-mm-/p/737242/?from=block-123-30) [neavtomaticheskie-ruchki/nabor-](https://www.komus.ru/katalog/ruchki-karandashi-markery/sharikovye-ruchki/sharikovye-neavtomaticheskie-ruchki/nabor-sharikovykh-ruchek-attache-soft-touch-3-tsveta-tolshhina-linii-0-5-mm-/p/737242/?from=block-123-30) [sharikovykh-ruchek-attache-soft-](https://www.komus.ru/katalog/ruchki-karandashi-markery/sharikovye-ruchki/sharikovye-neavtomaticheskie-ruchki/nabor-sharikovykh-ruchek-attache-soft-touch-3-tsveta-tolshhina-linii-0-5-mm-/p/737242/?from=block-123-30) [touch-3-tsveta-tolshhina-linii-0-5-](https://www.komus.ru/katalog/ruchki-karandashi-markery/sharikovye-ruchki/sharikovye-neavtomaticheskie-ruchki/nabor-sharikovykh-ruchek-attache-soft-touch-3-tsveta-tolshhina-linii-0-5-mm-/p/737242/?from=block-123-30) [mm-/p/737242/?from=block-123-](https://www.komus.ru/katalog/ruchki-karandashi-markery/sharikovye-ruchki/sharikovye-neavtomaticheskie-ruchki/nabor-sharikovykh-ruchek-attache-soft-touch-3-tsveta-tolshhina-linii-0-5-mm-/p/737242/?from=block-123-30) [30](https://www.komus.ru/katalog/ruchki-karandashi-markery/sharikovye-ruchki/sharikovye-neavtomaticheskie-ruchki/nabor-sharikovykh-ruchek-attache-soft-touch-3-tsveta-tolshhina-linii-0-5-mm-/p/737242/?from=block-123-30) | шт. | 1 |
| 3 | Набор цвет- ных маркеров |  | [https://www.komus.ru/katalog/ruc](https://www.komus.ru/katalog/ruchki-karandashi-markery/tekstovydeliteli/nabor-tekstovydelitelej-attache-colored-tolshhina-linii-1-5-mm-4-tsveta-rozovyj-zelenyj-zheltyj-oranzhevyj-/p/629205/?from=block-301-2) [hki-karandashi-](https://www.komus.ru/katalog/ruchki-karandashi-markery/tekstovydeliteli/nabor-tekstovydelitelej-attache-colored-tolshhina-linii-1-5-mm-4-tsveta-rozovyj-zelenyj-zheltyj-oranzhevyj-/p/629205/?from=block-301-2) [markery/tekstovydeliteli/nabor-](https://www.komus.ru/katalog/ruchki-karandashi-markery/tekstovydeliteli/nabor-tekstovydelitelej-attache-colored-tolshhina-linii-1-5-mm-4-tsveta-rozovyj-zelenyj-zheltyj-oranzhevyj-/p/629205/?from=block-301-2) [tekstovydelitelej-attache-colored-](https://www.komus.ru/katalog/ruchki-karandashi-markery/tekstovydeliteli/nabor-tekstovydelitelej-attache-colored-tolshhina-linii-1-5-mm-4-tsveta-rozovyj-zelenyj-zheltyj-oranzhevyj-/p/629205/?from=block-301-2) [tolshhina-linii-1-5-mm-4-tsveta-](https://www.komus.ru/katalog/ruchki-karandashi-markery/tekstovydeliteli/nabor-tekstovydelitelej-attache-colored-tolshhina-linii-1-5-mm-4-tsveta-rozovyj-zelenyj-zheltyj-oranzhevyj-/p/629205/?from=block-301-2) [rozovyj-zelenyj-zheltyj-](https://www.komus.ru/katalog/ruchki-karandashi-markery/tekstovydeliteli/nabor-tekstovydelitelej-attache-colored-tolshhina-linii-1-5-mm-4-tsveta-rozovyj-zelenyj-zheltyj-oranzhevyj-/p/629205/?from=block-301-2) [oranzhevyj-](https://www.komus.ru/katalog/ruchki-karandashi-markery/tekstovydeliteli/nabor-tekstovydelitelej-attache-colored-tolshhina-linii-1-5-mm-4-tsveta-rozovyj-zelenyj-zheltyj-oranzhevyj-/p/629205/?from=block-301-2)[/p/629205/?from=block-301-2](https://www.komus.ru/katalog/ruchki-karandashi-markery/tekstovydeliteli/nabor-tekstovydelitelej-attache-colored-tolshhina-linii-1-5-mm-4-tsveta-rozovyj-zelenyj-zheltyj-oranzhevyj-/p/629205/?from=block-301-2) | шт. | 1 |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 4 | Сантиметро- вые ленты |  | [https://market.yandex.ru/product--](https://market.yandex.ru/product--prym-izmeritelnaia-lenta-s-santimetrovoi-shkaloi-150-sm/511938392?show-uid=15889349180584264728416001&amp;nid=16420274&amp;track=offer_card_similar&amp;context=search) [prym-izmeritelnaia-lenta-s-](https://market.yandex.ru/product--prym-izmeritelnaia-lenta-s-santimetrovoi-shkaloi-150-sm/511938392?show-uid=15889349180584264728416001&amp;nid=16420274&amp;track=offer_card_similar&amp;context=search) [santimetrovoi-shkaloi-150-](https://market.yandex.ru/product--prym-izmeritelnaia-lenta-s-santimetrovoi-shkaloi-150-sm/511938392?show-uid=15889349180584264728416001&amp;nid=16420274&amp;track=offer_card_similar&amp;context=search) [sm/511938392?show-](https://market.yandex.ru/product--prym-izmeritelnaia-lenta-s-santimetrovoi-shkaloi-150-sm/511938392?show-uid=15889349180584264728416001&amp;nid=16420274&amp;track=offer_card_similar&amp;context=search) [uid=158893491805842647284160](https://market.yandex.ru/product--prym-izmeritelnaia-lenta-s-santimetrovoi-shkaloi-150-sm/511938392?show-uid=15889349180584264728416001&amp;nid=16420274&amp;track=offer_card_similar&amp;context=search)[01&nid=16420274&track=offer\_c](https://market.yandex.ru/product--prym-izmeritelnaia-lenta-s-santimetrovoi-shkaloi-150-sm/511938392?show-uid=15889349180584264728416001&amp;nid=16420274&amp;track=offer_card_similar&amp;context=search) [ard\_similar&context=search](https://market.yandex.ru/product--prym-izmeritelnaia-lenta-s-santimetrovoi-shkaloi-150-sm/511938392?show-uid=15889349180584264728416001&amp;nid=16420274&amp;track=offer_card_similar&amp;context=search) | шт. | 1 |
| 5 | Калькулятор |  | [https://www.komus.ru/katalog/ka](https://www.komus.ru/katalog/kantstovary/kalkulyatory/kalkulyatory-nastolnye/kalkulyator-nastolnyj-kompaktnyj-citizen-businessline-cmb1001-bk-v-plastikovom-korpuse-s-10-razryadnym-zhk-displeem/p/480263/?from=block-301-14) [ntstovary/kalkulyatory/kalkulyato](https://www.komus.ru/katalog/kantstovary/kalkulyatory/kalkulyatory-nastolnye/kalkulyator-nastolnyj-kompaktnyj-citizen-businessline-cmb1001-bk-v-plastikovom-korpuse-s-10-razryadnym-zhk-displeem/p/480263/?from=block-301-14) [ry-nastolnye/kalkulyator-](https://www.komus.ru/katalog/kantstovary/kalkulyatory/kalkulyatory-nastolnye/kalkulyator-nastolnyj-kompaktnyj-citizen-businessline-cmb1001-bk-v-plastikovom-korpuse-s-10-razryadnym-zhk-displeem/p/480263/?from=block-301-14) [nastolnyj-kompaktnyj-citizen-](https://www.komus.ru/katalog/kantstovary/kalkulyatory/kalkulyatory-nastolnye/kalkulyator-nastolnyj-kompaktnyj-citizen-businessline-cmb1001-bk-v-plastikovom-korpuse-s-10-razryadnym-zhk-displeem/p/480263/?from=block-301-14) [businessline-cmb1001-bk-v-](https://www.komus.ru/katalog/kantstovary/kalkulyatory/kalkulyatory-nastolnye/kalkulyator-nastolnyj-kompaktnyj-citizen-businessline-cmb1001-bk-v-plastikovom-korpuse-s-10-razryadnym-zhk-displeem/p/480263/?from=block-301-14) [plastikovom-korpuse-s-10-](https://www.komus.ru/katalog/kantstovary/kalkulyatory/kalkulyatory-nastolnye/kalkulyator-nastolnyj-kompaktnyj-citizen-businessline-cmb1001-bk-v-plastikovom-korpuse-s-10-razryadnym-zhk-displeem/p/480263/?from=block-301-14) [razryadnym-zhk-](https://www.komus.ru/katalog/kantstovary/kalkulyatory/kalkulyatory-nastolnye/kalkulyator-nastolnyj-kompaktnyj-citizen-businessline-cmb1001-bk-v-plastikovom-korpuse-s-10-razryadnym-zhk-displeem/p/480263/?from=block-301-14) [displeem/p/480263/?from=block-](https://www.komus.ru/katalog/kantstovary/kalkulyatory/kalkulyatory-nastolnye/kalkulyator-nastolnyj-kompaktnyj-citizen-businessline-cmb1001-bk-v-plastikovom-korpuse-s-10-razryadnym-zhk-displeem/p/480263/?from=block-301-14) [301-14](https://www.komus.ru/katalog/kantstovary/kalkulyatory/kalkulyatory-nastolnye/kalkulyator-nastolnyj-kompaktnyj-citizen-businessline-cmb1001-bk-v-plastikovom-korpuse-s-10-razryadnym-zhk-displeem/p/480263/?from=block-301-14) | шт. | 1 |

|  |
| --- |
| **КОМНАТА УЧАСТНИКОВ** |
| **№ п/п** | **Наименова- ние** | **Фото необходимо- го оборудования или инструмента, или мебели, или расходных мате- риалов** | **Технические характеристики оборудования, инструментов и ссылка на сайт производи- теля, поставщика** | **Ед. изме- рения** | **Необ- ходи- мое кол-во** |
| 1 | Стол |  | 1400х600х750 | шт. | 1/20 |
| 2 | Стул |  | Размеры: 55х80 | шт. | 1 |
| 3 | Вешалка для одежды |  | [http://mosunivermag.ru/image/cac](http://mosunivermag.ru/image/cache/catalog/Gimi/paco-super-750x750.jpg) [he/catalog/Gimi/paco-super-](http://mosunivermag.ru/image/cache/catalog/Gimi/paco-super-750x750.jpg) [750x750.jpg](http://mosunivermag.ru/image/cache/catalog/Gimi/paco-super-750x750.jpg) | шт. | 1/20 |
| **КОМНАТА ЭКСПЕРТОВ** |
| **№ п/п** | **Наименова- ние** | **Фото необходимо- го оборудования или инструмента, или мебели, или расходных мате-****риалов** | **Технические характеристики оборудования, инструментов и ссылка на сайт производи- теля, поставщика** | **Ед. изме- рения** | **Необ- ходи- мое кол-во** |
| 1 | Стол |  | 1400х600х750 | шт. | 1/6 |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 2 | Стул |  | Размеры: 55х80 | шт. | 1 |
| 3 | Вешалка для одежды |  | [http://mosunivermag.ru/image/cac](http://mosunivermag.ru/image/cache/catalog/Gimi/paco-super-750x750.jpg) [he/catalog/Gimi/paco-super-](http://mosunivermag.ru/image/cache/catalog/Gimi/paco-super-750x750.jpg) [750x750.jpg](http://mosunivermag.ru/image/cache/catalog/Gimi/paco-super-750x750.jpg) | шт. | 1/6 |
| **ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ К ПЛОЩАДКЕ/КОММЕНТАРИИ** |
| **№ п/п** | **Наименова- ние** | **Наименование не- обходимого обо- рудования или инструмента, или мебели** | **Технические характеристики оборудования, инструментов и ссылка на сайт производи- теля, поставщика** | **Ед. изме- рения** | **Необ- ходи- мое кол-во** |
| 1 | Порошковый огнетушитель ОП-4 |  | Класс В - 55 В Класс А - 2 А | шт. | 1 |
| 2 | Аптечка |  | [http://aptechki.ru/medicine/schkol](http://aptechki.ru/medicine/schkolnaya) [naya](http://aptechki.ru/medicine/schkolnaya) | шт. | 1 |

**Примечание: Указанная модель швейного оборудования рекомендована для проведе- ния чемпионата, но в рамках проведения чемпионата в очно-дистанционном формате, может отличаться. Допускается возможность установки и использования оборудова- ния имеющегося на площадке проведения, со схожим функционалом.**

# Минимальные требования к оснащению рабочих мест с учетом всех основных нозологий.

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Наименование нозологии** | **Площадь, м.кв.** | **Ширина прохода меж- ду****рабочими местами, м.** | **Специализированное оборудование, количе- ство.\*** |
| **Рабочее место Участника с нарушением слуха** | Площадь зоны на 1 учащегося следуетпринимать не менее 2,5 м2; При кабинетах должны предусматриваться лаборантские площадью не ме- нее 16 м2. | В специализированных учебных заведенияхрасстояние между рядами столов - не менее 0,6 м; между столами в ряду – не менее 0,5м; между ря- дами столов и стенами без оконных проемов - не менее 0,7 м; между рядом столов и стеной с окон- ными проемами - не ме- нее 0,5м. | Сурдопереводчик |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Рабочее место участника с нарушением зрения** | Площадь зоны на 1 учащегося аппарата- более 3 м2 Площадь ученического стола 1м ширины и 0,6м глубины для размещения Брайлевской литературы и тифлосредств | Расстояние между ряда- ми столов - не менее 0,6м; между столами в ряду не менее 0,5 м; между рядами столов и стенами без оконных проемов - не менее 0,7 м; между рядом столов и стеной с оконными проемами - не менее 0,5 м | Увеличители, лупы |
| **Рабочее место участника с нарушениями ОДА** | Минимальный размер зоны на одно место с учетом подъезда и разворота коляски равен 1,8 x 1,8 м. Площадь зоны на 1 учащегося аппарата- более 3 м2 | В учебных мастерских, используемых\ инвалидами на креслах- колясках, ширина основного прохода, а также расстояние между станками должны быть не менее 1,6 м | Оснащение (оборудова- ние) специального рабоче- го места оборудованием, обеспечивающим реали- зацию эргономических принципов (максимально удобное)Установка трансформиру- емых предметов мебели (столы, стулья). Стол – с изменяемой высотой и наклоном. Стул – с изменяемым положением сиденья (наклон и высота) и с подставкой для ног.На рабочее место участ- ника с нарушением ОДА (пользующихся инвалид- ной коляской) предусмот- рена замена промышлен- ных швейных машин набытовые швейные маши- ны). |
| **Рабочее место участника с со- матическими****заболеваниями** | Площадь зоны на 1учащегося в учебных кабинетах следует принимать не менее 2,5 м2; | Объем производственных помещений на одного ра- ботающего инвалида принимается не менее 15 куб.м; площадь - не менее 4,5 кв. м; высота - не ме- нее 3,2 м. Технологиче- ское оборудование, пло- щадь проходов, проездов, Промежуточного склади- рования материалов и го- товой продукции в ука-занную площадь не вхо- дит. | Рабочие Места при ихРасположении в непосредственной близости от окон должны быть защищеныот перегрева в летнее вре- мясолнцезащитными устройствами |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Рабочее место участника с ментальными нарушениями** | Площадь зоны на 1 учащегося с нарушением интеллекта в учебных кабинетах следует принимать не менее 2,5 м2 | В специализированных учебных заведениях расстояние между рядами столов - не менее 0,6м; между столами в ряду – не менее 0,5 м; между ря- дами столов и стенами без оконных проемов - не ме- нее 0,7 м; между рядом столов и стеной с окон- ными проемами - не менее 0,5м. | Расстановка мебели так, чтобы у работника исклю- чались наклоны туловища. Размещение полок и стел- лажей не выше роста среднестатистического человека |

1. **Схема застройки соревновательной площадки.**



камера

окно

окно

окно

вход

Рабочее место участника соревнований

Рабочее место экспертов

стул



1,5м

Рабочее место участника соревнований

Швейная машинка

1м

оверлок

Швейная машинка

окно

Раскройный стол

1м

оверлок

Швейная машинка

Рабочее место участника соревнований

Гладильная доска

1м

Гладильная доска

Швейная машинка

Рабочее место участника соревнований

1м

Рабочее место участника соревнований

Швейная машинка

1. **Требования охраны труда и техники безопасности.**

Перед началом работы конкурсант должен:

-проверить перед использованием СИЗ их исправность, отсутствие внешних повреждений;

-застегнуть пуговицы спецодежды, волосы подобрать под головной убор;

-проверить достаточность освещенности рабочего места и подходов к нему, отсутствие слепящего эффекта;

-проверить наличие инструмента, приспособлений и материалов;

-все детали кроя, изделия и инструменты расположить на рабочем месте в по- рядке, удобном для работы;

-проверить режущую часть ножниц, должна быть правильно произведена за- точка; -осмотреть стул и проверить его устойчивость.

Перед началом работы на швейных машинах, оверлоках и другом швейном необходимо:

-визуальным осмотром проверить отсутствие повреждений швейного обору- дования, целостность питающих кабелей, штепсельных соединений;

-при отключенном электропитании привода швейного оборудования убедить- ся установлена ли лапка с предохранителем от прокола пальцев, убедиться имеются ли ограждения на вращающихся частях швейной машины;

-перед выполнением пробной операции, удалить шпульный колпачок и

 игольную нитку;

-убедиться в исправности пускового устройства и правильности направления вращения маховика;

-убедиться в отсутствии посторонних лиц в рабочей зоне.

Во время выполнения пробной операции, при заметных изменениях в работе швейного оборудования, сразу отключить двигатель привода, доложить непосред- ственному руководителю (эксперту) и до устранения всех неисправностей к работе не приступать.

Перед началом работы на электропаровых утюгах с подключенным парогене- ратором:

-визуальным осмотром проверить изоляцию утюга, штепсельной розетки и вилки, наличие и исправность подставки, пульверизатора, диэлектрического

 коврика;

-во время выполнения пробной операции, при заметных изменениях в работе электропарового утюга и парогенератора, сразу отключить оборудование от

 электросети, доложить непосредственному руководителю и до устранения неисправностей к работе не приступать.

Техническое обслуживание, ремонт, наладка проводится только специально обученным персоналом.

Требования по охране труда при выполнении ручных работ. При выполнении работ конкурсант обязан:

- выполнять работу согласно технологическому процессу;

-при работе с иглой пользоваться наперстком;

-обрезку нитей производить ножницами;

-в течение всего рабочего дня содержать рабочее место в чистоте и порядке, не загромождать проходы полуфабрикатами и готовыми изделиями;

-работать при достаточности освещения на рабочем месте;

-не допускать к рабочему месту посторонних лиц;

-при выполнении ремонта одежды осмотреть карманы, лацканы и т.д. во

 избежание травм оставленными в одежде острыми предметами;

-прежде чем стачивать изделие, необходимо проверить, не оставалось ли в ткани булавки или иголки.

Швее не допускается:

-отвлекаться и отвлекать других работников посторонними разговорами;

-класть ручной инструмент (ножницы и т.п.) и приспособления в карман;

-оставлять иглы, ручной инструмент на изделии при временном прекращении работы; -производить обрыв нити лезвием, зубами.

При работе на швейных машинах, оверлоках и другом швейном необходимо:

-пускать машину плавным нажатием на педаль; -подачу материала к иглодер- жателю производить равномерно, без рывков, прошивать утолщенные места на по- ниженных оборотах (так как игла может сломаться и поранить);

-прокладывая строчку, изделие придерживать двумя руками по обе стороны от иглы во избежание попадания пальцев рук под иглу;

-заправку верхней и нижней нити, смену иглы, смазку швейной машины про- изводить только при выключенном электродвигателе, сняв ногу с пусковой педали;

-при замене иглы убедиться в надежности ее крепления;

-постоянно следить за креплением нажимной лапки и в случае ослабевания закрепить ее.

Необходимо отключить выключатель питания или полностью отключить швейное оборудование из электросети при:

-заправке нитки в иголку или замене шпульки;

-замене иглы, лапки, игольной пластины и других деталей; -ремонте или наладке;

-оставлении (даже на короткое время) рабочего места;

При работе на швейных машинах, оверлоках и другом швейном оборудовании не допускается:

-наклоняться низко к швейному оборудованию во избежание захвата ею волос и головного убора;

-тормозить или ускорять швейное оборудование рукой за маховое колесо;

-касаться иглы на ходу машины;

-бросать на пол отработанные или сломанные иглы;

-открывать, снимать ограждающие устройства и приспособления;

-класть около вращающихся частей швейного оборудования ручной инстру- мент и посторонние предметы;

-использовать затупленную или искривленную иглу.

При работе на электропаровых утюгах с подключенным парогенератором конкурсант обязан:

-работать осторожно, во избежание ожогов, порчи изделий и возникновения загораний, не перегревая его;

-при перегреве, выключить утюг для его постепенного охлаждения;

-отключать оборудование, держась за штепсельную вилку;

При работе на электропаровых утюгах с подключенным парогенератором не допускается:

-выдергивать шнур из розетки, держась за токоведущий кабель (провод);

-охлаждать утюг водой;

-ронять утюг или стучать по обрабатываемому изделию;

-касаний кабеля (провода) с горячим корпусом утюга или горячих предметов. Требования по охране труда по окончании работы.

По окончании работы конкурсант обязан:

-отключить швейное оборудование, держась за штепсельную вилку и до- ждаться полной его остановки;

-вычистить машину;

-убрать в специально выделенные места хранения все приспособления и

инструмент (ножницы, отвертку, масленку и т.п.), применяемые в работе;

-при отключении электропитания электропаровых утюгов с подключенным парогенератором отключить выключатель электропитания паровых утюгов,

отключить выключатель «Сеть», вынуть вилку кабеля (провода) из розетки держась за штепсельную вилку, стравить пар из парогенератора через подсоединенный шланг в холодную воду.

Привести в порядок рабочее место и территорию вокруг него; Отключить рабочее освещение;

Сообщить своему непосредственному руководителю (эксперту) обо всех не- исправностях, возникших во время работы, и принятых мерах по их устранению.

Снять рабочую одежду, специальную обувь и другие СИЗ и убрать их в уста- новленные места хранения.

Вымыть руки водой с моющим средством. Требования по охране труда в аварийных ситуациях.

При возникновении аварийной ситуации конкурсант должен: остановить ра- боту, отключить используемые при работе электрическое оборудование, принять меры к эвакуации людей из опасной зоны и вызвать аварийные службы;

-сообщить о происшествии непосредственному руководителю (эксперту),

 ответственному за безопасную эксплуатацию оборудования;

-принять меры по устранению причин аварийной ситуации.

При аварии электроснабжения, прорыве трубопровода, необходимо

 прекратить работу и вызвать соответствующую аварийную службу.

Возобновление работы допускается только после устранения причин, при- ведших к аварийной ситуации и (или) несчастному случаю.

В случае возникновения пожара или загорания необходимо:

-прекратить работу;

-обесточить электроприборы;

- сообщить о происшествии непосредственному руководителю или другому должностному лицу организации. При невозможности устранения очага пожара необходимо сообщить о нем в подразделение по чрезвычайным ситуациям;

-в случае угрозы здоровью и (или) жизни немедленно покинуть место пожара по путям эвакуации.

При несчастном случае необходимо:

-принять меры по предотвращению воздействия травмирующих факторов на потерпевшего, оказанию потерпевшему первой помощи, вызову на место происше- ствия медицинских работников или доставке потерпевшего в организацию здраво- охранения;

-обеспечить до начала расследования сохранность обстановки на месте про- исшествия, если не существует угрозы жизни и здоровью окружающих;

-сообщить о несчастном случае непосредственному руководителю или друго- му должностному лицу.

В случае получения травмы и (или) внезапного ухудшения здоровья (усиления сердцебиения, появления головной боли и другого) конкурсант должен прекратить работу, отключить оборудование, сообщить об этом непосредственному руководи- телю (эксперту) или другому должностному лицу и при необходимости обратиться к врачу.

**2.4. Критерии оценки выполнения задания (изменения)**

**Категория участников:**

**Школьники.**

Максимальное количество баллов, которое может получить участник, выполнив конкурсное задание: Изготовление сумки –100 баллов

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Распределение баллов по видам работы:** | **Шкала оценки** | **Наивысший балл**  |
| Критерии | Объективные | Субъективные  |
| 1. организация рабочего места вовремя выполнения работы | 3-5 | 1-5 | 10 |
| 2.Качество стачных швов | 1-5 | 1-3 | 8 |
| 3.Качество выполнения ВТО | 3-5 | 1-3 | 8 |
| 4. Качество обработки внутренних швов | 3-5 | 1-3 | 8 |
| 5 Качество обработки краевых швов | 3-5 | 1-3 | 8 |
| 6. Соблюдение последовательности выполнения задания | 3-5 | 1-2 | 8 |
| 7 качество обработки среза горловины | 3-5 | 1-5 | 10 |
| 8 качество обработки застежки | 3-5 | 1-3 | 8 |
| 9 Качество обработки рукаваманжетой | 3-5 | 1-3 | 10 |
| 10 Качество пришивания пуговицы | 3-5 | 1-3 | 8 |
| 11Общее эстетическое восприятие | 1-5 | 1-3 | 8 |
| 12.Соблюдение техники безопасности |  3-5 | 1-2 | 5 |
| 13. Содержание рабочего места  | 5-7 | 1-2 | 5 |
| 14 Соблюдение нормы времени | 1-5 | 1-3 | 8 |
| 15Наличие спецодежды | 1-5 | 1-3 | 8 |
| Всего |  |  | 100 |

**Студенты.**

Максимальное количество баллов, которое может получить участник - 100 баллов.

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Распределение баллов по видам работы:** | **Шкала оценки** | **Наивысший балл**  |
| Критерии | Объективные | Субъективные  |
| 1. организация рабочего места вовремя выполнения работы | 3-5 | 1-5 | 10 |
| 2.Качество стачных швов | 1-5 | 1-3 | 8 |
| 3.Качество выполнения ВТО | 3-5 | 1-3 | 8 |
| 4. Качество обработки внутренних швов | 3-5 | 1-3 | 8 |
| 5 Качество обработки краевых швов | 3-5 | 1-3 | 8 |
| 6. Соблюдение последовательности выполнения задания | 3-5 | 1-2 | 8 |
| 7 качество обработки среза горловины | 3-5 | 1-5 | 10 |
| 8 качество обработки застежки | 3-5 | 1-3 | 8 |
| 9 Качество обработки рукава | 3-5 | 1-3 | 10 |
| 10 Качество втачивания рукава | 3-5 | 1-5 | 10 |
| 11Общее эстетическое восприятие | 1-5 | 1-3 | 8 |
| 12.Соблюдение техники безопасности |  3-5 | 1-2 | 5 |
| 13. Содержание рабочего места  | 5-7 | 1-2 | 5 |
| 14 Соблюдение нормы времени | 1-5 | 1-3 | 8 |
| 15Наличие спецодежды | 1-5 | 1-3 | 8 |
| Всего |  |  | 100 |

**Специалисты**

Максимальное количество баллов, которое может получить участник, выполнив конкурсное задание: Изготовление сумки –100 баллов

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Распределение баллов по видам работы:** | **Шкала оценки** | **Наивысший балл**  |
| Критерии | Объективные | Субъективные  |
| 1. организация рабочего места вовремя выполнения работы | 3-5 | 1-5 | 10 |
| 2.Качество стачных швов | 1-5 | 1-3 | 8 |
| 3.Качество выполнения ВТО | 3-5 | 1-3 | 8 |
| 4. Качество обработки внутренних швов | 3-5 | 1-3 | 8 |
| 5 Качество обработки краевых швов | 3-5 | 1-3 | 8 |
| 6. Соблюдение последовательности выполнения задания | 3-5 | 1-2 | 8 |
| 7 качество обработки среза горловины | 3-5 | 1-5 | 10 |
| 8 качество обработки застежки | 3-5 | 1-3 | 8 |
| 9 Качество обработки рукава | 3-5 | 1-3 | 10 |
| 10 Качество втачивания рукава | 3-5 | 1-5 | 10 |
| 11Общее эстетическое восприятие | 1-5 | 1-3 | 8 |
| 12.Соблюдение техники безопасности |  3-5 | 1-2 | 5 |
| 13. Содержание рабочего места  | 5-7 | 1-2 | 5 |
| 14 Соблюдение нормы времени | 1-5 | 1-3 | 8 |
| 15Наличие спецодежды | 1-5 | 1-3 | 8 |
| Всего |  |  | 100 |

***При равном количестве балов набранных участниками добавляются баллы за время выполнения задания – 3б.***

10-8 баллов – безупречно выполненная работа;

7-5 баллов - работа выполнена аккуратно, правильный подбор декора, имеется небольшой изъян;

4-1 балла - представленная работа выполнена не качественно, не ровная строчка.